**分播墙需求说明书**

[一．部件构成 3](#_Toc7686)

[二．定义 3](#_Toc21427)

[三．操作流程 3](#_Toc22893)

[1.分拣员身份扫描 3](#_Toc754)

[2.批次扫描 4](#_Toc2426)

[3.货物扫描 4](#_Toc4876)

[4.打印条形码 4](#_Toc27525)

[注意： 5](#_Toc23681)

[四．流程图 5](#_Toc19592)

# 一．部件构成

一个控制器，一个文字显示屏，一个扫描枪接口，50个光栅，打印机，

50个带显示3位数字电子标签，51个带灯按钮（50个打印灯 1个提示灯）

# 二．定义

**1.键：**

**“S”键的功能：**按一下S，数码管个位闪烁，按减，每次就减1；按2下S，十位闪烁，按 减，每次减10；按3次S，百位闪烁，每次减100。若按了S后3秒不操作，不再闪烁。

**“-”键的功能**：要对电子标签的数值进行修改，先按s键，再按-键，数字递减1.

**2.分拣状态：**

批次状态：已分拣、未分拣（包括全部订单未分拣和部分订单未分拣）、分拣中

订单状态：已打印、未分拣（包括缺货状态）

# 三．操作流程

### 1.分拣员身份扫描

作业开始，文字显示屏提示【操作员扫描】

分拣员首先通过条形码扫描枪扫描员工号条形码，

若正确扫描分拣员，文字显示屏提示【用户名】，

否则提示【用户不存在】，提示灯闪红灯，声音警报提示。

扫描员工号后文字显示屏提示【批次扫描】。

注意：任何时候看到文字显示屏【批次扫描】提示都可以更换员工号和批次号，操作过程中不扫描员工号则默认为上一次操作员。

### 2.批次扫描

分拣员扫描批次条形码，

若该条形码不是批次条形码，则文字显示屏显示【错误码】，提示灯闪红灯，声音警报提示。

若该批次为已分拣状态，则文字显示屏显示【已分拣】，提示灯闪红灯，声音警报提示。

若该批次为未分拣状态，则文字显示屏显示【订单总数：订单未分拣数】，且批次分拣过程中实时播放。

### 3.货物扫描

（订单格口自动分配方法：开始一个新的批次后，操作员扫的第一件货物的订单分配在第一个格口，若多个订单包含该货物，则分配在从第一个格口开始的连续几个格口，且排列顺序为订单货物品种越少越排前。以此类推分配订单格口。）

分拣员扫描产品条形码，

若该货物不在该批次，则文字显示屏显示【货物错误】，提示灯闪红灯，声音警报提示。

若该批次中某产品已配足，则文字显示屏显示【货物已配足】，提示灯闪红灯，声音警报提示。

若该产品在该批次内，且未完成分拣，则包含该产品的所有订单相应的格口的电子标签会闪烁出红色的产品数值，并且会亮绿色灯。

若显示数值为1，投递货物，光栅感应，数值自动减1，并且数值跟绿灯熄灭；

若显示数值大于1，光栅感应无效。如果一次性投递全部货物，拍绿灯，数值跟灯熄灭。如果缺货，手动按S键，再按-键（每按”-”键1次，数值减1），将数值改为实际投递数（无货则改为0），再拍绿灯强制使数值跟灯熄灭。在投递的过程中，分拣完成的订单电子标签显示【END】,打印灯变绿。

若该批次订单已分拣完毕，则完成分拣的订单的电子标签会全部闪烁显示,缺货的订单电子标签会闪烁显示【-缺货数】，缺货的订单打印键不亮灯。

### 4.打印条形码

在分拣的过程中，在分拨墙后面，分拣完成的订单对应的打印灯会亮绿灯。

**方法一：逐个打印**

对打印灯亮绿灯的订单打包完成后，按灭它，打印条形码。此时的订单状态从未分拣变成已打印。

**方法二：一次性打印**

对亮绿灯的订单打包完成后，若50个打印灯都不亮灯，提示灯变绿色。打印机自动打印条形码（条码顺序按订单格口的顺序依次排列，此时即使缺货的格口订单也会打印出条形码，但该订单的状态）。

### 注意：

1. 当所有的订单都打印完，提示灯变绿，只有按灭才能进行下一批的分播操作。
2. 当所有的订单都打印完，但有订单商品缺货，提示灯变红，只有按灭才能进行下一批的分播操作。
3. （强制中断）在分播过程中，即提示灯未变亮。如果想中断分播该批次，则长按压提示灯，文字显示屏显示【分播中断】，电子标签熄灭，会有警报声。可以扫描下一批的条形码。
4. 在分播过程中，如果在没有扫描货物的情况下有光栅感应，不亮灯，在有扫描货物的情况下，非亮灯状态的订单格口有光栅感应，该格口电子标签灯显示【错误】且亮红灯，将投错货物取出直到扫描正确解除警报。

5.订单格口亮绿灯状态下扫描货物条形码，文字显示屏显示【错误】，提示灯变红，警报声响起，必须处理完绿灯格口才能继续分播。

# 四．流程图

